

SHERPA F50 CHARGEUSE ARTICULÉE

	DÉCOUVREZ LA PUISSANCE DU NOUVEAU SHERPA F50 • Charge de basculement: 1750 kg • Puissance moteur: 19 kW • Poids en ordre de marche: 2300 kg
--	--

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PRESTATIES

Charge de basculement fourche (droit /en haut)	1750 kg
Charge de basculement fourches (droit / en bas)	2000 kg

AFMETINGEN

Largeur de la machine	1140 / 1340 mm
Largeur avec godet standard (mm)	1340 mm
Longeur sans bac (mm)	3140 mm
Longeur avec bac std (mm)	3985 mm
Hauteur totale	2405 / 2440 mm
Hauteur (replié)	1990 mm
Hauteur à l’articulation du godet (mm)	2630 mm
Garde au sol (mm)	240 mm
Cercle de braquage godet standard (mm)	3060 mm

MOTOR

Marque	Kubota
Type du moteur	V1505
Capacité	19 kW / 25 ch
Couple (tpm)	2300 tpm
Refroidissement	liquide
Vitesse - Maximale (km/u)	24 km/u
Nombre de cylindres	4
Carburant	diesel
Contenance du réservoir de carburant	35 l

GEWICHT

Poids en ordre de marche (kg)	ca 2300 bac inclus
-------------------------------	--------------------

DONNÉES DE PERFORMANCE

Force d’arrachement	1880
Force de poussée et de traction	1500
Hydraulique de traction	102 l / 400 bar
Hydraulique de travail	45 l / 190 bar

PNEUS

Pneus standard	7.00-12 AS
Pneus larges	31x15.5-15

TRANSMISSION / FREINS

Système d’entraînement	Hydrostatique par 4 moteurs
Vitesse - Maximale (km/u)	0-24 km/h (réglable en continu) (en fonction des pneus)
Frein de service	Hydrostatique sur 4 moteurs
Frein de stationnement	Hydrostatique/mécanique sur les 2 roues arrière

BESTURING / PENDELGEWRIGHT

Angle de braquage	45 ° articulation
Angle de balancement	17°