BOBCAT FP15.50



- Poids: 84 kg
- Fréquence de vibration max.: 100 Hz
- Force centrifuge max. 15 N

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS ET POIDS

Poids de la machine	84 kg
Poids de la machine (avec système d'arrosage et roues en option)	93 kg
Longueur de la machine	700 mm
Longueur machine (avec opt. réservoir d'eau & roues)	1075 mm
Longueur de la plaque de base	559 mm
Longueur de contact au sol	352 mm
Hauteur de la machine	667 mm
Hauteur avec poignée (transport)	736 mm
Largeur de la machine	500 mm

MOTEUR

Type du moteur	Honda GX 120
Carburant	Essence
Rendement moteur à tr/min	2,9 kW à 3250 rpm

FORCES DE COMPACTAGE

Fréquence de vibration max.	100 Hz
Force centrifuge max	15 kN
Capacité de surface	720 m2/h
Pression de surface spécifique	8,5 N/cm2

DIVERS

Vibrations mains-bras au poignée	<2,5 m/s2
Vitesse - Maximale (km/u)	0-24 m/min
Pente franchissable	30 %

inclinaison max. de tous les côtés	20 °